

## **Spécialiste Qualité**

Travailler dans un environnement où les activités se déroulent à un rythme rapide tout en exigeant un minimum de conseils autonome et en ayant le souci du détail. Le spécialiste qualité relève du Directeur Qualité et participera à tous les aspects de la fonction Qualité dont principalement : le contrôle et la relâche des produits semi-finis, produits finis et matériaux d'emballage ainsi que la responsabilité de documenter toutes non-conformités détectées.

### **Responsabilités**

- Effectuer la création du dossier de production ainsi que la mise à jour du Master de production lorsque nécessaire.
- Effectuer la documentation des Investigations, Non-conformité, CAPA, Contrôle du changement.
- Effectuer la relâche des produits fini suite à la production.
- Effectuer les inspections QC en production lorsque nécessaire.
- Effectuer le contrôle de la qualité sur la ligne de production;
- Rapporter et documenter toute non-conformité Qualité quant aux produits semi-finis, produit finis et matériaux d'emballage.
- Soutenir la production quant à la formation et l'application des BPF.
- Participer activement et effectuer un suivi serré avec le client lors de lancement de nouveaux produits ou lors de la modification de produits existants.
- Participer à l'élaboration et au suivi des points critiques de production des produits au quotidien;
- Participer à l'analyse des causes des rejets en cours de production et définir des actions correctives et préventives.
- Effectuer les surveillances et maintenir les registres suivants : contrôle de la température, entretien et calibration des équipements, inspection entretien des locaux, etc.;
- Assurer la gestion des échantillons de rétention.
- Effectuer des audits internes.
- Participer à la rédaction et la révision des Procédure Opératoires Normalisées.
- Participer à la préparation des audits de client et réglementaires
- Réaliser et maintenir un service à la clientèle élevé.
- Participer aux projets d'amélioration continue de la compagnie
- Autres taches applicables assignées par la Direction.

**Compétences :**

- Bonne connaissance des bonnes pratiques de fabrication (BPF)
- Doit être bilingue, écrit et oral, Français et Anglais.
- Maîtrise avancée de Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint, Outlook)
- Bonne connaissance des logiciels ERP tel que SAP, JDE, InfoLog.

**Autres critères :**

- Capacité de communiquer efficacement avec ses collègues et les clients.
- Efficacité et précision dans l'exécution des tâches, à établir les priorités et respecter les échéanciers.
- Doit être organisé, polyvalent, intègre, rigoureux, attentionné aux détails et capable de prendre l'initiative.
- Capacité à travailler de façon autonome et en équipe.
- Compétences en résolution de problèmes.